







BTC IBÉRICA dispone de un Sistema de Gestión de Calidad, Medio Ambiente y Prevención de Riesgos Laborales, basado en las normas ISO 9001, ISO 14001 en su versión de 2015 así como OHSAS 18001 versión 2007. El alcance del mismo hace referencia a la fabricación de cables eléctricos de baja tensión.

Su ámbito de actuación comprende tanto el ámbito nacional como internacional. BTC Ibérica es una fábrica de alta tecnología líder en el mercado del cable de instrumentación debido a cortos plazos de entrega y a su producto de alta calidad. Las gamas de cables de BTC IBÉRICA son especialmente utilizados para las industrias petroquímica, naval, refinerías, plantas fotovoltaicas y centrales de energía nuclear, operaciones industriales generales y aplicaciones especiales.

BTC IBÉRICA no tiene impactos ambientales directos significativos, dada la actividad de servicios que realiza. En consecuencia, enfoca la gestión ambiental, desde el cumplimiento estricto de la legislación vigente, a la minimización tanto del consumo de recursos naturales, como a la generación de residuos evitando de esta forma que los impactos ambientales pudieran tener un carácter significativo.

Como punto base para la gestión ambiental, se cuenta con una política integrada de gestión que recoge los siguientes principios:

-  **Consolidar la gestión proactiva de los riesgos asociados a las diferentes actividades de BTC Ibérica en lo relacionado con la Calidad, el Medioambiente y la SST.**
-  **Incrementar el rendimiento de nuestros indicadores clave, en todos los ámbitos del SGI, con una clara orientación a la mejora continua de los procesos relacionados.**
-  **Asegurar proporcionar unas condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de lesiones y deterioro de la salud de todos los trabajadores de BTC Ibérica (propios y subcontratistas)**
-  **Cumplir con los requisitos Legales, Reglamentarios y Normativos, aplicando mejores prácticas en materia de Calidad, Medioambiente y SST.**
-  **Desarrollar un Sistema de Información y Comunicación eficaz y transparente con todas las partes interesadas de BTC Ibérica (Empleados, Accionistas, Autoridades Locales, Entorno, Proveedores y Clientes), con especial hincapié en el fomento de la participación de los trabajadores y/o sus representantes en la mejora del Sistema de Gestión SST.**
-  **Reducir al mínimo el impacto medioambiental a través de la optimización del consumo de los recursos naturales y energéticos.**

Algunos de los aspectos clave en un correcto desempeño ambiental versan sobre:

- Un exquisito control periódico de los consumos de recursos naturales como el agua, la energía eléctrica y el gasoil, para realizar un consumo responsable.
- La utilización de selectivos productos reciclados para realizar un consumo mucho más sostenible.
- El control de las mermas de producción para su reciclaje bien como producto semielaborado o como materia prima una vez transformada, tal como puede ser hilos

de acero, etc, minimizando el consumo de recursos naturales y posibilitando un mayor ciclo de vida de los productos

- Un control y gestión adecuada a la legalidad de todos los residuos que se generan (envases plásticos, envases metálicos, aceites y disolventes no halogenados) estando clasificados como pequeño productor de residuos peligrosos.
- El cumplimiento de los requisitos legales en materia de gestión de las infraestructuras (inspecciones periódicas reglamentarias de seguridad industrial por Organismos acreditados, etc.).
- Una sensibilización a los empleados para la minimización de impactos ambientales a través de sesiones informativas y distribución de trípticos. En dicha línea, se potencia una constante concienciación tanto en materia de medio ambiente como de los otros sistemas de gestión implantados.

BTC realiza a la identificación y evaluación de los aspectos medioambientales teniendo por objeto conocer la incidencia de las actividades, instalaciones, productos y servicios realizados en la empresa sobre el Medio Ambiente incluyendo :

- Generación de residuos
- Ruido
- Contaminación de suelos
- Utilización de recursos naturales (agua, energía, materias primas, etc.)
- Otras cuestiones medioambientales locales y que afecten a la comunidad

Además, periódicamente se hace un análisis del ciclo de vida para evaluar la posible introducción de mejoras en los componentes de fabricación, aspectos logísticos, etc. Las actividades contempladas en el ciclo de vida son:

- Fabricación de materia prima (cobre)
- Fabricación de materia prima (plástico)
- Fabricación de materia prima (acero galvanizado)
- Compras/recepción de productos y servicios
- Planificación de los trabajos y emisión de órdenes de fabricación
- Fabricación de los productos
- Inspección de los productos
- Entrega al cliente y emisión de albaranes
- Uso del producto (cable)
- Uso de producto (bobinas)

La Muela (Zaragoza), a 19 de Junio de 2019



José Casales

Director Gerente